

			Product Validation Data														period: mar.2022			
Product Series:		Norm																		
Current Rating:		1 A																		

		Product Validation Data																		period:		mar.2022					
Product Series:		Norm																									
Current Rating:		2 A																									
			5.1 gen'l		5.1 dimensions								5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%		5.1 gen'l		Detail test	
50-60 mOhm		lot/sample#	OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]					
5.4.2.1 mechanical load (vibration) V3=[OK/NOK]	B1	OK		19.20	14.50	5.15	5.25	0.63	12.85	6.34	2.81	70	15	7.5	OK	158.0			OK	10.12	OK						
	B2	OK		19.24	14.30	5.19	5.22	0.63	12.85	6.27	2.80	70	15	7.5	OK	159.3			OK	15.48	OK						
	B3	OK		19.22	14.41	5.19	5.23	0.63	12.81	6.27	2.80	70	15	7.5	OK	152.7			OK	7.52	OK						
	B4	OK		19.21	14.46	5.15	5.21	0.64	12.84	6.28	2.82	70	15	7.5	OK	155.3			OK	6.25	OK						
	B5	OK		19.23	14.37	5.20	5.24	0.63	12.85	6.28	2.80	70	15	7.5	OK	154.8			OK	10.73	OK						
5.6.2 current step test V1=Tn [°C] V2=Tu [°C] V3=[OK/NOK]	D1	OK		19.23	14.45	5.19	5.21	0.62	12.80	6.32	2.83	70	15	7.5	OK	161.3	35.505	44.835	OK		OK						
	D2	OK		19.23	14.45	5.15	5.22	0.63	12.82	6.33	2.82	70	15	7.5	OK	156.8	35.325	43.341	OK		OK						
	D3	OK		19.24	14.40	5.15	5.23	0.63	12.84	6.35	2.81	70	15	7.5	OK	159.6	34.162	44.869	OK		OK						
	D4	OK		19.23	14.47	5.16	5.24	0.63	12.79	6.37	2.82	70	15	7.5	OK	155.0	35.856	44.114	OK		OK						
	D5	OK		19.23	14.42	5.19	5.21	0.63	12.83	6.29	2.80	70	15	7.5	OK	160.2	35.346	43.782	OK		OK						
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]	E1	OK		19.22	14.44	5.13	5.23	0.64	12.82	6.32	2.83	70	15	7.5	OK	159.0			OK		OK						
	E2	OK		19.24	14.45	5.13	5.23	0.64	12.84	6.32	2.82	70	15	7.5	OK	155.1			OK		OK						
	E3	OK		19.22	14.45	5.15	5.22	0.64	12.84	6.43	2.83	70	15	7.5	OK	154.7			OK		OK						
	E4	OK		19.22	14.49	5.13	5.22	0.65	12.81	6.44	2.83	70	15	7.5	OK	155.6			OK		OK						
	E5	OK		19.23	14.49	5.12	5.23	0.64	12.83	6.34	2.84	70	15	7.5	OK	159.2			OK		OK						
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.75 < t < 600	F1	OK		19.25	14.45	5.13	5.23	0.64	12.85	6.37	2.84	70	15	7.5	OK	156		3.79	OK		OK						
	F2	OK		19.23	14.47	5.15	5.23	0.64	12.82	6.37	2.81	70	15	7.5	OK	158		11.34	OK		OK						
	F3	OK		19.21	14.42	5.15	5.23	0.64	12.84	6.39	2.80	70	15	7.5	OK	159.8		6.73	OK		OK						
	F4	OK		19.25	14.46	5.13	5.24	0.64	12.85	6.36	2.84	70	15	7.5	OK	160.6		5.93	OK		OK						
	F5	OK		19.24	14.46	5.13	5.23	0.64	12.83	6.38	2.82	70	15	7.5	OK	156.3		5.04	OK		OK						
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.25 < t < 50	F1	OK		19.22	14.47	5.13	5.23	0.64	12.83	6.36	2.82	70	15	7.5	OK	158.4		0.94	OK		OK						
	F2	OK		19.21	14.47	5.11	5.23	0.64	12.84	6.34	2.80	70	15	7.5	OK	154.1		0.94	OK		OK						
	F3	OK		19.21	14.43	5.13	5.23	0.64	12.84	6.37	2.83	70	15	7.5	OK	154.1		0.94	OK		OK						
	F4	OK		19.21	14.50	5.11	5.22	0.66	12.81	6.34	2.80	70	15	7.5	OK	156.4		1.69	OK		OK						
	F5	OK		19.25	14.47	5.11	5.23	0.63	12.84	6.37	2.82	70	15	7.5	OK	151.6		0.94	OK		OK						
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.15 < t < 5	G1	OK		19.22	14.41	5.12	5.23	0.64	12.83	6.37	2.82	70	15	7.5	OK	161.6		0.59	OK		OK						
	G2	OK		19.25	14.48	5.13	5.22	0.64	12.85	6.40	2.84	70	15	7.5	OK	152.4		0.40	OK		OK						
	G3	OK		19.24	14.46	5.11	5.22	0.65	12.84	6.34	2.82	70	15	7.5	OK	159		0.54	OK		OK						
	G4	OK		19.25	14.48	5.11	5.24	0.64	12.84	6.31	2.84	70	15	7.5	OK	152.7		0.50	OK		OK						
	G5	OK		19.23	14.46	5.11	5.23	0.64	12.84	6.37	2.84	70	15	7.5	OK	153.8		0.34	OK		OK						
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.04 < t < 0.5	H1	OK		19.21	14.46	5.11	5.22	0.64	12.82	6.33	2.84	70	15	7.5	OK	160.4		0.14	OK		OK						
	H2	OK		19.24	14.49	5.11	5.22	0.64	12.83	6.34	2.84	70	15	7.5	OK	153.9		0.02	OK		OK						
	H3	OK		19.23	14.48	5.11	5.23	0.64	12.84	6.35	2.83	70	15	7.5	OK	154		0.12	OK		OK						
	H4	OK		19.25	14.47	5.13	5.23	0.64	12.85	6.38	2.82	70	15	7.5	OK	151.6		0.11	OK		OK						
	H5	OK		19.22	14.47	5.13	5.24	0.65	12.82	6.33	2.82	70	15	7.5	OK	156.8		0.16	OK		OK						
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.02 < t < 0.1	I1	OK		19.24	14.45	5.12	5.22	0.64	12.83	6.41	2.83	70	15	7.5	OK	158		0.02	OK		OK						
	I2	OK		19.25	14.45	5.11	5.20	0.65	12.84	6.40	2.82	70	15	7.5	OK	155.5		0.02	OK		OK						
	I3	OK		19.25	14.46	5.15	5.24	0.64	12.83	6.40	2.84	70	15	7.5	OK	151.2		0.03	OK		OK						
	I4	OK		19.21	14.46	5.15	5.23	0.65	12.85	6.39	2.82	70	15	7.5	OK	152.6		0.03	OK		OK						
	I5	OK		19.23	14.45	5.14	5.24	0.65	12.85	6.37	2.85	70	15	7.5	OK	156.1		0.02	OK		OK						
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h	J1	OK		19.23	14.46	5.11	5.22	0.64	12.84	6.41	2.84	70	15	7.5	OK	152.8		>100	OK		OK						
	J2	OK		19.23	14.50	5.11	5.23	0.64	12.85	6.33	2.82	70	15	7.5	OK	160		>100	OK		OK						
	J3	OK		19.23	14.46	5.15	5.22	0.65	12.84	6.40	2.84	70	15	7.5	OK	158.4		>100	OK		OK						
	J4	OK		19.22	14.44	5.12	5.22	0.64	12.84	6.34	2.83	70	15	7.5	OK	154.2		>100	OK		OK						
	J5	OK		19.24	14.46	5.15	5.23	0.66	12.85	6.35	2.82	70	15	7.5	OK	156.3		>100	OK		OK						
Data Analysis		ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																		Overall Result:							
n (sample size)		n		55	55	55	55	55	55	55	55					55				-							
Xt (average)		Xt		19.23	14.45	5.14	5.23	0.64	12.84	6.34	2.82					156.29				-							
St (standard deviation)		St		0.01	0.04	0.03	0.01	0.01	0.02	0.04	0.02					2.98				-							
LSL (lower spec limit)		LSL		18.8	14.10	5.0	ns	0.6	ns	0.0	1.5					ns				0.75		End Notes:					
USL (upper spec limit)		USL		19.4	14.80	5.4	5.5	0.7	15.0	7.0	3.2					225				600							
Min (lowest data value)		min		19.20	14.30	5.11	5.20	0.62	12.79	6.25	2.79					151.20				-							
Max (highest data value)		max		19.25	14.50	5.21	5.25	0.66	12.88	6.44	2.86					161.60				-							
Cp = (USL - LSL)/(6*St)		Cp		6.858	2.683	2.256	89.436	2.018	154.326	3.718	18.758					12.583				-							
CPU = (USL - Xt)/(3*St)		CPU		3.932	2.704	2.881	8.899	2.480	44.543	4.888	8.298					7.685				-							
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)		CPL		9.785	2.662	1.630	nm	1.556	nm	2.549	29.219					nm				-							
Cpk = lower of CPU or CPL		Cpk		3.932	2.662	1.630	8.899	1.556	44.543	2.549	8.298					7.685				-							

Product Series:			Norm		Product Validation Data																	period:		mar.2022																						
Current Rating:			4 A																																											
					5.1 gen'I										5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%		5.1 gen'I		Detail test																		
			lot/sample#		5.1 dimensions																							Report/File																		
					OK/NOK		L1 [mm]		L4 (AAC) [mm]		L5 [mm]		B1 [mm]		B3 (AAE) [mm]		H1 (AHL) [mm]		H2 (AAD) [mm]		H4 [mm]		F1		F2		F3		Result		[mV]		V1		V2		V3		[s]		OK/NOK		[filename]			
5.6.2 current step test			A1		1		OK		19,23		14,57		5,14		5,20		0,60		12,93		6,30		2,85		70		15		7,5		OK		111,2		45,00		57,90		OK				OK			
			A2		2		OK		19,23		14,59		5,13		5,21		0,60		12,83		6,30		2,81		70		15		7,5		OK		115,4		46,10		60,10		OK				OK			
			A3		3		OK		19,20		14,56		5,15		5,19		0,61		12,87		6,39		2,79		70		15		7,5		OK		110,8		48,80		61,50		OK				OK			
			A4		4		OK		19,19		14,60		5,13		5,17		0,62		12,89		6,30		2,80		70		15		7,5		OK		109,2		43,00		52,10		OK				OK			
			A5		5		OK		19,19		14,58		5,13		5,19		0,61		12,93		6,34		2,82		70		15		7,5		OK		113,8		48,90		62,70		OK				OK			
4 load 135%			B1		6		OK		19,23		14,66		5,13		5,20		0,61		12,93		6,37		2,82		70		15		7,5		OK		113,2				44,11		OK				OK			
			B2		7		OK		19,22		14,56		5,13		5,18		0,61		12,86		6,32		2,78		70		15		7,5		OK		111,3				49,58		OK				OK			
			B3		8		OK		19,15		14,54		5,13		5,23		0,61		12,87		6,35		2,77		70		15		7,5		OK		110,8				41,23		OK				OK			
			B4		9		OK		19,16		14,55		5,13		5,17		0,61		12,87		6,35		2,78		70		15		7,5		OK		109,4				16,81		OK				OK			
			B5		10		OK		19,16		14,58		5,13		5,16		0,61		12,85		6,40		2,78		70		15		7,5		OK		109,8				65,70		OK				OK			
4 load 160%			C1		11		OK		19,20		14,60		5,14		5,19		0,60		12,87		6,40		2,80		70		15		7,5		OK		118				0,75		OK				OK			
			C2		12		OK		19,19		14,55		5,12		5,19		0,61		12,88		6,40		2,82		70		15		7,5		OK		112,9				1,08		OK				OK			
			C3		13		OK		19,18		14,56		5,14		5,16		0,61		12,85		6,33		2,77		70		15		7,5		OK		109,8				0,86		OK				OK			
			C4		14		OK		19,25		14,61		5,13		5,20		0,60		12,92		6,38		2,84		70		15		7,5		OK		113,2				0,86		OK				OK			
			C5		15		OK		19,25		14,61		5,15		5,20		0,61		12,95		6,35		2,90		70		15		7,5		OK		112,1				0,86		OK				OK			
4 load 200%			D1		16		OK		19,17		14,56		5,16		5,19		0,61		12,86		6,30		2,78		70		15		7,5		OK		110,05				0,42		OK				OK			
			D2		17		OK		19,18		14,66		5,15		5,19		0,62		12,86		6,34		2,82		70		15		7,5		OK		111,3				0,42		OK				OK			
			D3		18		OK		19,20		14,60		5,15		5,21		0,62		12,91		6,37		2,83		70		15		7,5		OK		111,4				0,42		OK				OK			
			D4		19		OK		19,23		14,57		5,16		5,19		0,62		12,90		6,30		2,91		70		15		7,5		OK		108,2				0,42		OK				OK			
			D5		20		OK		19,17		14,55		5,15		5,18		0,62		12,94		6,35		2,81		70		15		7,5		OK		109,5				0,42		OK				OK			
4 load 350%			E1		21		OK		19,27		14,60		5,14		5,20		0,61		12,86		6,33		2,83		70		15		7,5		OK		110,7				0,08		OK				OK			
			E2		22		OK		19,28		14,60		5,15		5,23		0,61		12,94		6,35		2,99		70		15		7,5		OK		112				0,08		OK				OK			
			E3		23		OK		19,19		14,55		5,15		5,19		0,62		12,88		6,30		2,84		70		15		7,5		OK		111,5				0,08		OK				OK			
			E4		24		OK		19,22		14,60		5,15		5,21		0,61		12,95		6,34		2,86		70		15		7,5		OK		112,1				0,08		OK				OK			
			E5		25		OK		19,17		14,60		5,15		5,17		0,61		12,86		6,31		2,78		70		15		7,5		OK		110,2				0,08		OK				OK			
4 load 600%			F1		26		OK		19,19		14,58		5,15		5,16		0,61		12,88		6,33		2,79		70		15		7,5		OK		111,2				0,02		OK				OK			
			F2		27		OK		19,20		14,58		5,15		5,23		0,61		12,88		6,40		2,81		70		15		7,5		OK		114,4				0,02		OK				OK			
			F3		28		OK		19,26		14,82		5,15		5,24		0,62		12,93		6,40		2,91		70		15		7,5		OK		111,5				0,02		OK				OK			
			F4		29		OK		19,19		14,69		5,16		5,18		0,61		12,90		6,35		2,81		70		15		7,5		OK		111,8				0,02		OK				OK			
			F5		30		OK		19,17		14,62		5,14		5,19		0,60		12,95		6,43		2,88		70		15		7,5		OK		111,7				0,02		OK				OK			
4 load 110%			G1		31		OK		19,20		14,59		5,15		5,20		0,61		12,79		6,38		2,85		70		15		7,5		OK		109				>100		OK				OK			
			G2		32		OK		19,18		14,56		5,14		5,21		0,62		12,89		6,41		2,84		70		15		7,5		OK		108,8				>100		OK				OK			
			G3		33		OK		19,19		14,61		5,14		5,20		0,61		12,94		6,35		2,88		70		15		7,5		OK		113,3				>100		OK				OK			
			G4		34		OK		19,18		14,61		5,16		5,21		0,63		12,93		6,35		2,86		70		15		7,5		OK		113,8				>100		OK				OK			
			G5		35		OK		19,21		14,60		5,14		5,21		0,61		12,93		6,36		2,83		70		15		7,5		OK		110				>100		OK				OK			
Data Analysis					ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																	Overall Result:																								
n (sample size)			n						35		35		35		35		35		35		35										35															
Xt (average)			Xt						19,20		14,60		5,14		5,20		0,61		12,89		6,35		2,83								111,52															
St (standard deviation)			St						0,03		0,05		0,01		0,02		0,01		0,04		0,04		0,05								2,03															
LSL (lower spec limit)			LSL						18,8		14,10		5,0 ns				0,6 ns				6,0		1,5						ns												0,75					
USL (upper spec limit)			USL						19,4		14,80		5,4		5,5		0,7		15,0		7,0		3,2						200												600					
Min (lowest data value)			min						19,15		14,54		5,12		5,16		0,60		12,79		6,30		2,77								108,20															
Max (highest data value)			max						19,28		14,82		5,16		5,24		0,63		12,95		6,43		2,99								118,00															
Cp = (USL - LSL)/(6*St)			Cp						3,081		2,278		6,213		45,709		2,408		63,793		4,550		5,919								16,406															
CPU = (USL - Xt)/(3*St)			CPU						2,031		1,326		7,989		5,067		4,266		17,916		5,894		2,579								14,516															
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)			CPL						4,131		3,229		4,438 nm				0,550 nm				3,206		9,260						nm																	
Cpk = lower of CPU or CPL			Cpk						2,031		1,326		4,438		5,067		0,550		17,916		3,206		2,579						14,516																	

			Product Validation Data														period: mar.2022					
Product Series:	Norm																					
Current Rating:	5 A																					
	A																					
	lot/sample#		5.1 gen'I	5.1 dimensions								5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud	Lot Specific			4 load 135%	5.1 gen'I	Detail test
			OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]	A1		OK	19,26	14,50	5,18	5,25	0,65	12,84	6,35	2,84	70	15	7,5	OK	102,9			OK		OK	
	A2		OK	19,23	14,55	5,19	5,23	0,65	12,81	6,42	2,82	70	15	7,5	OK	103,0			OK		OK	
	A3		OK	19,22	14,46	5,18	5,24	0,65	12,82	6,44	2,80	70	15	7,5	OK	102,1			OK		OK	
	A4		OK	19,25	14,53	5,18	5,23	0,64	12,81	6,50	2,81	70	15	7,5	OK	105,2			OK		OK	
	A5		OK	19,23	14,50	5,18	5,25	0,65	12,86	6,43	2,83	70	15	7,5	OK	104,3			OK		OK	
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,75 < t < 600	B1		OK	19,22	14,53	5,18	5,22	0,64	12,82	6,47	2,79	70	15	7,5	OK	104,9		166,40	OK		OK	
	B2		OK	19,26	14,51	5,19	5,26	0,65	12,85	6,42	2,83	70	15	7,5	OK	103,7		275,60	OK		OK	
	B3		OK	19,26	14,49	5,18	5,24	0,66	12,83	6,44	2,83	70	15	7,5	OK	101,5		268,60	OK		OK	
	B4		OK	19,23	14,49	5,18	5,24	0,63	12,83	6,43	2,81	70	15	7,5	OK	104,1		177,40	OK		OK	
	B5		OK	19,23	14,51	5,17	5,22	0,64	12,81	6,42	2,79	70	15	7,5	OK	101,9		597,50	OK		OK	
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,25 < t < 50	C1		OK	19,26	14,51	5,17	5,25	0,65	12,80	6,47	2,81	70	15	7,5	OK	103,6		0,80	OK		OK	
	C2		OK	19,26	14,53	5,17	5,24	0,64	12,86	6,44	2,85	70	15	7,5	OK	101,7		1,00	OK		OK	
	C3		OK	19,24	14,44	5,17	5,24	0,66	12,83	6,42	2,81	70	15	7,5	OK	105,8		0,90	OK		OK	
	C4		OK	19,24	14,50	5,20	5,25	0,65	12,88	6,41	2,82	70	15	7,5	OK	104,5		0,80	OK		OK	
	C5		OK	19,23	14,51	5,20	5,24	0,64	12,83	6,44	2,82	70	15	7,5	OK	104,6		0,70	OK		OK	
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,15 < t < 5	D1		OK	19,26	14,53	5,17	5,24	0,64	12,82	6,44	2,81	70	15	7,5	OK	103,3		0,34	OK		OK	
	D2		OK	19,30	14,49	5,16	5,23	0,64	12,85	6,39	2,82	70	15	7,5	OK	104,1		0,36	OK		OK	
	D3		OK	19,27	14,49	5,17	5,24	0,63	12,88	6,39	2,83	70	15	7,5	OK	104,9		0,36	OK		OK	
	D4		OK	19,24	14,53	5,17	5,24	0,65	12,86	6,43	2,80	70	15	7,5	OK	103,9		0,36	OK		OK	
	D5		OK	19,26	14,49	5,17	5,26	0,66	12,88	6,34	2,81	70	15	7,5	OK	103,6		0,37	OK		OK	
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,04 < t < 0,5	E1		OK	19,27	14,48	5,18	5,25	0,66	12,84	6,42	2,82	70	15	7,5	OK	104,3		0,06	OK		OK	
	E2		OK	19,25	14,51	5,18	5,24	0,64	12,87	6,39	2,83	70	15	7,5	OK	104,6		0,06	OK		OK	
	E3		OK	19,23	14,47	5,19	5,24	0,64	12,87	6,42	2,84	70	15	7,5	OK	105,5		0,06	OK		OK	
	E4		OK	19,24	14,49	5,16	5,25	0,64	12,84	6,41	2,83	70	15	7,5	OK	104,9		0,06	OK		OK	
	E5		OK	19,24	14,50	5,17	5,24	0,63	12,84	6,42	2,83	70	15	7,5	OK	102,2		0,08	OK		OK	
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,02 < t < 0,1	F1		OK	19,23	14,49	5,17	5,23	0,64	12,84	6,46	2,82	70	15	7,5	OK	103,3		0,02	OK		OK	
	F2		OK	19,25	14,54	5,15	5,26	0,64	12,82	6,44	2,81	70	15	7,5	OK	103,4		0,02	OK		OK	
	F3		OK	19,26	14,55	5,16	5,25	0,66	12,83	6,41	2,81	70	15	7,5	OK	101,5		0,02	OK		OK	
	F4		OK	19,27	14,51	5,18	5,25	0,66	12,83	6,47	2,82	70	15	7,5	OK	102,9		0,02	OK		OK	
	F5		OK	19,20	14,50	5,18	5,26	0,65	12,87	6,40	2,85	70	15	7,5	OK	101,7		0,02	OK		OK	
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h	G1		OK	19,26	14,48	5,15	5,24	0,63	12,87	6,39	2,83	70	15	7,5	OK	106,1		>100	OK		OK	
	G2		OK	19,26	14,49	5,17	5,25	0,65	12,82	6,50	2,83	70	15	7,5	OK	102,5		>100	OK		OK	
	G3		OK	19,25	14,49	5,16	5,24	0,66	12,81	6,46	2,83	70	15	7,5	OK	102,0		>100	OK		OK	
	G4		OK	19,24	14,50	5,16	5,26	0,65	12,85	6,47	2,88	70	15	7,5	OK	104,3		>100	OK		OK	
	G5		OK	19,22	14,53	5,16	5,23	0,65	12,81	6,46	2,81	70	15	7,5	OK	102,3		>100	OK		OK	
Data Analysis																						
n (sample size)		ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																			Overall Result:	
Xt (average)	Xt		35	35	35	35	35	35	35	35						35				-		
St (standard deviation)	St		0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,02	0,04	0,02						1,30				-		
LSL (lower spec limit)	LSL		18,8	14,10	5,0	ns		0,6	ns	6,0	1,5					ns				0,75	End Notes:	
USL (upper spec limit)	USL		19,4	14,80	5,4	5,5	0,7	15,0	7,0	3,2						175				600		
Min (lowest data value)	min		19,20	14,44	5,15	5,22	0,63	12,80	6,34	2,79						101,50				-		
Max (highest data value)	max		19,30	14,55	5,20	5,26	0,66	12,88	6,50	2,88						106,10				-		
Cp = (USL - LSL)/(6*St)	Cp		5,150	4,812	5,488	85,433	1,769	106,919	4,678	16,077						22,458				-		
CPU = (USL - Xt)/(3*St)	CPU		2,639	4,077	6,209	7,989	1,901	30,801	5,344	7,150						18,332				-		
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)	CPL		7,662	5,546	4,767	nm	1,638	nm	4,013	25,004						nm				-		
Cpk = lower of CPU or CPL	Cpk		2,639	4,077	4,767	7,989	1,638	30,801	4,013	7,150						18,332				-		

Product Series:			Norm		Product Validation Data																	period:		mar.2022		
Current Rating:			7,5 A																							
					5.1 gen'l 5.1 dimensions										5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%	5.1 gen'l	Detail test
			lot/sample#		OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]		
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]		A1		OK	19,22	14,42	5,17	5,27	0,64	12,81	6,31	2,84	70	15	7,5	OK	102,3				OK		OK			
		A2		OK	19,24	14,42	5,18	5,25	0,64	12,83	6,30	2,85	70	15	7,5	OK	102,2				OK		OK			
		A3		OK	19,24	14,44	5,17	5,22	0,64	12,80	6,26	2,84	70	15	7,5	OK	102,3				OK		OK			
		A4		OK	19,24	14,48	5,21	5,22	0,65	12,85	6,32	2,84	70	15	7,5	OK	102,3				OK		OK			
		A5		OK	19,22	14,42	5,23	5,22	0,64	12,81	6,31	2,81	70	15	7,5	OK	102,5				OK		OK			
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,75 < t < 600		B1		OK	19,24	14,38	5,20	5,24	0,64	12,87	6,30	2,80	70	15	7,5	OK	102,8		70,05	OK			OK			
		B2		OK	19,23	14,42	5,20	5,23	0,64	12,82	6,28	2,79	70	15	7,5	OK	105,5		74,00	OK			OK			
		B3		OK	19,23	14,36	5,20	5,23	0,65	12,88	6,23	2,84	70	15	7,5	OK	102,9		65,10	OK			OK			
		B4		OK	19,22	14,43	5,17	5,22	0,63	12,80	6,27	2,79	70	15	7,5	OK	102,4		71,10	OK			OK			
		B5		OK	19,23	14,46	5,17	5,22	0,63	12,78	6,37	2,83	70	15	7,5	OK	102,5		67,65	OK			OK			
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,25 < t < 50		C1		OK	19,24	14,47	5,20	5,23	0,64	12,82	6,27	2,83	70	15	7,5	OK	102,7			1,18	OK			OK		
		C2		OK	19,20	14,30	5,18	5,21	0,64	12,80	6,28	2,79	70	15	7,5	OK	102,4			1,25	OK			OK		
		C3		OK	19,21	14,46	5,18	5,24	0,64	12,84	6,30	2,82	70	15	7,5	OK	102,1			1,28	OK			OK		
		C4		OK	19,22	14,34	5,18	5,23	0,63	12,85	6,29	2,86	70	15	7,5	OK	101,6			1,29	OK			OK		
		C5		OK	19,25	14,49	5,17	5,24	0,63	12,83	6,28	2,83	70	15	7,5	OK	102,2			1,13	OK			OK		
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,15 < t < 5		D1		OK	19,20	14,50	5,15	5,25	0,63	12,85	6,34	2,81	70	15	7,5	OK	101,1			0,39	OK			OK		
		D2		OK	19,24	14,30	5,19	5,22	0,63	12,85	6,27	2,80	70	15	7,5	OK	102,3			0,34	OK			OK		
		D3		OK	19,22	14,41	5,19	5,23	0,63	12,81	6,27	2,80	70	15	7,5	OK	101,8			0,34	OK			OK		
		D4		OK	19,21	14,46	5,15	5,21	0,64	12,84	6,28	2,82	70	15	7,5	OK	101,6			0,38	OK			OK		
		D5		OK	19,23	14,37	5,20	5,24	0,63	12,85	6,28	2,80	70	15	7,5	OK	103,3			0,34	OK			OK		
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,04 < t < 0,5		E1		OK	19,21	14,45	5,15	5,21	0,63	12,84	6,32	2,80	70	15	7,5	OK	102,7			0,08	OK			OK		
		E2		OK	19,21	14,46	5,16	5,21	0,63	12,82	6,34	2,83	70	15	7,5	OK	103,2			0,08	OK			OK		
		E3		OK	19,23	14,36	5,21	5,23	0,62	12,88	6,31	2,84	70	15	7,5	OK	103,1			0,09	OK			OK		
		E4		OK	19,21	14,41	5,19	5,21	0,63	12,86	6,25	2,84	70	15	7,5	OK	103,5			0,08	OK			OK		
		E5		OK	19,22	14,46	5,19	5,22	0,63	12,85	6,29	2,82	70	15	7,5	OK	101,4			0,08	OK			OK		
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0,02 < t < 0,1		F1		OK	19,20	14,40	5,17	5,23	0,64	12,88	6,26	2,85	70	15	7,5	OK	102,1			0,02	OK			OK		
		F2		OK	19,22	14,44	5,17	5,21	0,64	12,83	6,26	2,81	70	15	7,5	OK	101,4			0,02	OK			OK		
		F3		OK	19,23	14,38	5,16	5,22	0,64	12,84	6,28	2,80	70	15	7,5	OK	102,7			0,02	OK			OK		
		F4		OK	19,22	14,40	5,17	5,21	0,63	12,84	6,30	2,81	70	15	7,5	OK	101,9			0,02	OK			OK		
		F5		OK	19,21	14,38	5,16	5,23	0,64	12,84	6,24	2,82	70	15	7,5	OK	101,9			0,02	OK			OK		
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h		G1		OK	19,23	14,45	5,19	5,21	0,62	12,80	6,32	2,83	70	15	7,5	OK	102,9			>100	OK			OK		
		G2		OK	19,23	14,45	5,15	5,22	0,63	12,82	6,33	2,82	70	15	7,5	OK	101,5			>100	OK			OK		
		G3		OK	19,24	14,40	5,15	5,23	0,63	12,84	6,35	2,81	70	15	7,5	OK	101,1			>100	OK			OK		
		G4		OK	19,23	14,47	5,16	5,24	0,63	12,79	6,37	2,82	70	15	7,5	OK	102,7			>100	OK			OK		
		G5		OK	19,23	14,42	5,19	5,21	0,63	12,83	6,29	2,80	70	15	7,5	OK	101,8			>100	OK			OK		
Data Analysis			ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																				Overall Result:			
n (sample size)			n			35	35	35	35	35	35	35	35					35				-				
Xt (average)			Xt			19,22	14,42	5,18	5,23	0,63	12,83	6,29	2,82					102,36				-				
St (standard deviation)			St			0,01	0,05	0,02	0,01	0,01	0,03	0,03	0,02					0,82				-				
LSL (lower spec limit)			LSL			18,8	14,10	5,0 ns		0,6 ns		6,0	1,5					ns				0,75		End Notes:		
USL (upper spec limit)			USL			19,4	14,80	5,4	5,5	0,7	15,0	7,0	3,2					150				600				
Min (lowest data value)			min			19,20	14,30	5,15	5,21	0,62	12,78	6,23	2,79					101,10				-				
Max (highest data value)			max			19,25	14,50	5,23	5,27	0,65	12,88	6,37	2,86					105,50				-				
Cp = (USL - LSL)/(6*St)			Cp			7,619	2,368	3,315	64,628	2,379	98,026	4,916	14,898					30,568				-				
CPU = (USL - Xt)/(3*St)			CPU			4,463	2,578	3,665	6,439	3,113	28,325	6,933	6,665					19,416				-				
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)			CPL			10,775	2,157	2,964 nm		1,645 nm		2,899	23,131					nm				-				
Cpk = lower of CPU or CPL			Cpk			4,463	2,157	2,964	6,439	1,645	28,325	2,899	6,665					19,416				-				

			Product Validation Data														period: mar.2022						
Product Series:		Norm																					
Current Rating:		15 A																					
			5.1 gen'l		5.1 dimensions							5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%	5.1 gen'l	Detail test
lot/sample#			OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]	
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]	A1		OK	19,21	14,46	5,16	5,23	0,65	12,83	6,31	2,83	70	15	7,5	OK	90,1			OK		OK		
	A2		OK	19,22	14,44	5,19	5,23	0,64	12,80	6,38	2,82	70	15	7,5	OK	92,3			OK		OK		
	A3		OK	19,21	14,46	5,16	5,24	0,65	12,79	6,32	2,83	70	15	7,5	OK	93,1			OK		OK		
	A4		OK	19,22	14,44	5,16	5,21	0,65	12,82	6,40	2,80	70	15	7,5	OK	94,3			OK		OK		
	A5		OK	19,23	14,45	5,14	5,23	0,65	12,80	6,35	2,80	70	15	7,5	OK	93,3			OK		OK		
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.75 < t < 600	B1		OK	19,19	14,42	5,19	5,21	0,65	12,84	6,40	2,81	70	15	7,5	OK	94,2		125,60	OK		OK		
	B2		OK	19,22	14,46	5,18	5,23	0,65	12,82	6,32	2,82	70	15	7,5	OK	92,2		15,04	OK		OK		
	B3		OK	19,20	14,46	5,21	5,21	0,64	12,79	6,33	2,79	70	15	7,5	OK	94,1		111,00	OK		OK		
	B4		OK	19,24	14,47	5,18	5,23	0,65	12,81	6,39	2,81	70	15	7,5	OK	90,2		190,40	OK		OK		
	B5		OK	19,23	14,45	5,19	5,22	0,65	12,82	6,35	2,80	70	15	7,5	OK	92,9		121,00	OK		OK		
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.25 < t < 50	C1		OK	19,23	14,40	5,16	5,23	0,64	12,87	6,32	2,84	70	15	7,5	OK	91,1		1,50	OK		OK		
	C2		OK	19,22	14,45	5,18	5,24	0,64	12,83	6,41	2,84	70	15	7,5	OK	92,8		1,30	OK		OK		
	C3		OK	19,22	14,45	5,20	5,22	0,65	12,83	6,40	2,80	70	15	7,5	OK	90,6		1,70	OK		OK		
	C4		OK	19,23	14,44	5,18	5,21	0,64	12,79	6,42	2,83	70	15	7,5	OK	91,5		1,50	OK		OK		
	C5		OK	19,18	14,45	5,20	5,22	0,65	12,80	6,37	2,80	70	15	7,5	OK	92,8		1,40	OK		OK		
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.15 < t < 5	D1		OK	19,19	14,44	5,15	5,23	0,64	12,84	6,40	2,81	70	15	7,5	OK	91,6		0,20	OK		OK		
	D2		OK	19,23	14,46	5,14	5,24	0,65	12,84	6,34	2,84	70	15	7,5	OK	91,1		0,20	OK		OK		
	D3		OK	19,22	14,48	5,21	5,23	0,65	12,86	6,37	2,81	70	15	7,5	OK	91,6		0,20	OK		OK		
	D4		OK	19,21	14,48	5,21	5,23	0,64	12,82	6,42	2,79	70	15	7,5	OK	93,3		0,20	OK		OK		
	D5		OK	19,20	14,46	5,21	5,24	0,65	12,87	6,32	2,85	70	15	7,5	OK	93,5		0,20	OK		OK		
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.04 < t < 0.5	E1		OK	19,21	14,46	5,15	5,22	0,66	12,83	6,40	2,82	70	15	7,5	OK	93,6		0,06	OK		OK		
	E2		OK	19,20	14,45	5,18	5,22	0,66	12,81	6,39	2,83	70	15	7,5	OK	92,2		0,06	OK		OK		
	E3		OK	19,22	14,46	5,16	5,23	0,66	12,81	6,37	2,80	70	15	7,5	OK	91,7		0,06	OK		OK		
	E4		OK	19,22	14,44	5,16	5,22	0,66	12,78	6,43	2,84	70	15	7,5	OK	92,1		0,05	OK		OK		
	E5		OK	19,23	14,48	5,16	5,24	0,66	12,82	6,35	2,83	70	15	7,5	OK	91,6		0,06	OK		OK		
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.02 < t < 0.1	F1		OK	19,22	14,44	5,16	5,22	0,65	12,82	6,32	2,82	70	15	7,5	OK	92,6		0,05	OK		OK		
	F2		OK	19,20	14,46	5,16	5,23	0,64	12,83	6,35	2,81	70	15	7,5	OK	92,7		0,03	OK		OK		
	F3		OK	19,20	14,45	5,15	5,21	0,65	12,80	6,41	2,81	70	15	7,5	OK	92,8		0,03	OK		OK		
	F4		OK	19,21	14,44	5,15	5,22	0,64	12,81	6,43	2,82	70	15	7,5	OK	92,9		0,03	OK		OK		
	F5		OK	19,22	14,47	5,19	5,23	0,64	12,84	6,38	2,81	70	15	7,5	OK	92,6		0,03	OK		OK		
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h	G1		OK	19,21	14,43	5,15	5,22	0,64	12,81	6,41	2,82	70	15	7,5	OK	92,5		>100	OK		OK		
	G2		OK	19,23	14,42	5,15	5,21	0,65	12,79	6,37	2,83	70	15	7,5	OK	91,2		>100	OK		OK		
	G3		OK	19,21	14,47	5,16	5,22	0,65	12,84	6,34	2,82	70	15	7,5	OK	92,1		>100	OK		OK		
	G4		OK	19,21	14,45	5,16	5,22	0,64	12,80	6,34	2,79	70	15	7,5	OK	93,9		>100	OK		OK		
	G5		OK	19,22	14,48	5,16	5,23	0,65	12,83	6,38	2,82	70	15	7,5	OK	94,7		>100	OK		OK		
Data Analysis		ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																			Overall Result:		
n (sample size)	n		35	35	35	35	35	35	35	35					35					-			
Xt (average)	Xt		19,21	14,45	5,17	5,22	0,65	12,82	6,37	2,82					92,45					-			
St (standard deviation)	St		0,01	0,02	0,02	0,01	0,01	0,02	0,04	0,02					1,15					-			
LSL (lower spec limit)	LSL		18,8	14,10	5,0	ns	0,6	ns	6,0	1,5				ns						0,75	End Notes:		
USL (upper spec limit)	USL		19,4	14,80	5,4	5,5	0,7	15,0	7,0	3,2					125					600			
Min (lowest data value)	min		19,18	14,40	5,14	5,21	0,64	12,78	6,31	2,79					90,10					-			
Max (highest data value)	max		19,24	14,48	5,21	5,24	0,66	12,87	6,43	2,85					94,70					-			
Cp = (USL - LSL)/(6*St)	Cp		7,365	6,498	3,109	96,400	2,461	112,143	4,604	17,863					18,152					-			
CPU = (USL - Xt)/(3*St)	CPU		4,552	6,461	3,554	9,645	2,559	32,601	5,791	8,052					9,453					-			
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)	CPL		10,177	6,535	2,665	nm	2,362	nm	3,418	27,674				nm						-			
Cpk = lower of CPU or CPL	Cpk		4,552	6,461	2,665	9,645	2,362	32,601	3,418	8,052					9,453					-			

				Product Validation Data																		period: mar.2022																					
Product Series:		Norm																																									
Current Rating:		20 A																																									
				5.1 gen'l										5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%		5.1 gen'l		Detail test																
		lot/sample#		OK/NOK		L1 [mm]		L4 (AAC) [mm]		L5 [mm]		B1 [mm]		B3 (AAE) [mm]		H1 (AHL) [mm]		H2 (AAD) [mm]		H4 [mm]		F1		F2		F3		Result		[mV]		V1		V2		V3		[s]		OK/NOK		Report/File [filename]	
5.6.2 current step test		A1		1	OK	19,18	14,60	5,15	5,17	0,62	12,83	6,38	2,78	70	15	7,5	OK	91,5	78,00	123,20	OK																			OK			
		V1=Tn [°C]		A2		2	OK	19,15	14,53	5,15	5,18	0,62	12,89	6,40	2,78	70	15	7,5	OK	91,8	74,00	108,20	OK																	OK			
		V2=Tu [°C]		A3		3	OK	19,20	14,58	5,15	5,19	0,62	12,85	6,42	2,83	70	15	7,5	OK	91,4	75,40	107,50	OK																	OK			
		V3=[OK/NOK]		A4		4	OK	19,15	14,59	5,14	5,18	0,62	12,81	6,40	2,87	70	15	7,5	OK	92,0	76,40	114,50	OK																	OK			
				A5		5	OK	19,18	14,63	5,14	5,18	0,63	12,82	6,40	2,87	70	15	7,5	OK	93,0	82,20	120,30	OK																	OK			
4 load 135%		B1		6	OK	19,18	14,56	5,15	5,15	0,63	12,81	6,42	2,78	70	15	7,5	OK	92,3			79,91	OK																	OK				
		V2=t [s]		B2		7	OK	19,17	14,63	5,16	5,19	0,62	12,87	6,35	2,83	70	15	7,5	OK	91,4			179,23	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		B3		8	OK	19,15	14,60	5,16	5,19	0,62	12,91	6,43	2,80	70	15	7,5	OK	91,0			111,66	OK															OK				
				B4		9	OK	19,12	14,58	5,15	5,19	0,63	12,84	6,40	2,88	70	15	7,5	OK	91,6			88,03	OK															OK				
		0.75 < t < 600		B5		10	OK	19,13	14,54	5,15	5,16	0,63	12,88	6,40	2,78	70	15	7,5	OK	93,1			126,30	OK																	OK		
4 load 160%		C1		11	OK	19,21	14,65	5,15	5,19	0,63	12,83	6,40	2,79	70	15	7,5	OK	92,6			4,48	OK																	OK				
		V2=t [s]		C2		12	OK	19,11	14,59	5,18	5,17	0,63	12,84	6,40	2,76	70	15	7,5	OK	91,4			5,56	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		C3		13	OK	19,12	14,62	5,15	5,18	0,63	12,80	6,38	2,78	70	15	7,5	OK	92,3			4,89	OK															OK				
				C4		14	OK	19,16	14,59	5,15	5,21	0,63	12,81	6,43	2,87	70	15	7,5	OK	91,3			6,41	OK															OK				
		0.25 < t < 50		C5		15	OK	19,13	14,65	5,15	5,19	0,63	12,86	6,36	2,81	70	15	7,5	OK	93,8			4,72	OK																	OK		
4 load 200%		D1		16	OK	19,15	14,60	5,14	5,20	0,62	12,89	6,40	2,78	70	15	7,5	OK	91,8			0,56	OK																	OK				
		V2=t [s]		D2		17	OK	19,12	14,59	5,15	5,16	0,62	12,86	6,37	2,77	70	15	7,5	OK	90,6			0,58	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		D3		18	OK	19,19	14,59	5,15	5,19	0,63	12,87	6,42	2,76	70	15	7,5	OK	92,7			0,55	OK															OK				
				D4		19	OK	19,15	14,58	5,13	5,19	0,63	12,77	6,36	2,76	70	15	7,5	OK	91,3			0,56	OK															OK				
		0.15 < t < 5		D5		20	OK	19,15	14,57	5,15	5,17	0,63	12,88	6,40	2,78	70	15	7,5	OK	92,3			0,55	OK																	OK		
4 load 350%		E1		21	OK	19,26	14,61	5,13	5,18	0,64	12,84	6,38	2,78	70	15	7,5	OK	92,2			0,08	OK																	OK				
		V2=t [s]		E2		22	OK	19,14	14,51	5,15	5,20	0,62	12,86	6,32	2,82	70	15	7,5	OK	92,8			0,08	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		E3		23	OK	19,16	14,55	5,16	5,18	0,63	12,82	6,34	2,80	70	15	7,5	OK	92,5			0,08	OK															OK				
				E4		24	OK	19,13	14,59	5,16	5,17	0,63	12,90	6,31	2,79	70	15	7,5	OK	92,4			0,08	OK															OK				
		0.04 < t < 0.5		E5		25	OK	19,15	14,62	5,16	5,17	0,63	12,81	6,33	2,80	70	15	7,5	OK	92,8			0,08	OK																	OK		
4 load 600%		F1		26	OK	19,18	14,65	5,14	5,16	0,64	12,87	6,42	2,78	70	15	7,5	OK	90,8			0,02	OK																	OK				
		V2=t [s]		F2		27	OK	19,12	14,85	5,15	5,19	0,63	12,85	6,41	2,78	70	15	7,5	OK	91,8			0,02	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		F3		28	OK	19,13	14,61	5,17	5,19	0,63	12,81	6,42	2,75	70	15	7,5	OK	92,8			0,02	OK															OK				
				F4		29	OK	19,14	14,56	5,17	5,19	0,64	12,83	6,38	2,78	70	15	7,5	OK	91,3			0,02	OK															OK				
		0.02 < t < 0.1		F5		30	OK	19,20	14,60	5,18	5,19	0,63	12,83	6,36	2,88	70	15	7,5	OK	91,9			0,02	OK																	OK		
4 load 110%		G1		31	OK	19,17	14,61	5,16	5,21	0,63	12,84	6,35	2,79	70	15	7,5	OK	92,8			100,0	OK																	OK				
		V2=t [h]		G2		32	OK	19,13	14,53	5,17	5,17	0,62	12,84	6,40	2,81	70	15	7,5	OK	91,7			100,0	OK															OK				
		V3=[OK/NOK]		G3		33	OK	19,13	14,87	5,18	5,19	0,65	12,88	6,32	2,82	70	15	7,5	OK	90,4			100,0	OK															OK				
				G4		34	OK	19,17	14,60	5,15	5,20	0,62	12,81	6,37	2,79	70	15	7,5	OK	92,4			100,0	OK															OK				
		> 100 h		G5		35	OK	19,14	14,63	5,16	5,18	0,63	12,83	6,39	2,89	70	15	7,5	OK	92,8			100,0	OK																	OK		
Data Analysis				ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																				Overall Result:																			
n (sample size)		n				35		35		35		35		35		35		35		35						35																	
Xt (average)		Xt				19,16		14,61		5,15		5,18		0,63		12,84		6,38		2,80				92,02																			
St (standard deviation)		St				0,03		0,07		0,01		0,01		0,01		0,03		0,04						0,78																			
LSL (lower spec limit)		LSL				18,8		14,10		5,0		ns		0,6		ns		6,0		1,5				ns												0,75							
USL (upper spec limit)		USL				19,4		14,80		5,4		5,5		0,7		15,0		7,0		3,2				125												600							
Min (lowest data value)		min				19,11		14,51		5,13		5,15		0,62		12,77		6,31		2,75				90,40																			
Max (highest data value)		max				19,26		14,87		5,18		5,21		0,65		12,91		6,43		2,89				93,80																			
Cp = (USL - LSL)/(6*St)		Cp				3,160		1,628		5,370		65,231		2,359		77,875		5,053		7,316				26,824																			
CPU = (USL - Xt)/(3*St)		CPU				2,573		0,896		6,605		7,523		3,383		22,386		6,231		3,414				14,156																			
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)		CPL				3,746		2,360		4,135		nm		1,335		nm		3,875		11,219				nm																			
Cpk = lower of CPU or CPL		Cpk				2,573		0,896		4,135		7,523		1,335		22,386		3,875		3,414				14,156																			

			Product Validation Data																period: mar.2022																					
Product Series:		Norm																																						
Current Rating:		25 A																																						
			5.1 gen'l		5.1 dimensions								5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%		5.1 gen'l		Detail test														
lot/sample#			OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]																		
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]	A1		OK	19,27	14,52	5,16	5,18	0,65	12,92	6,35	2,89	70	15	7,5	OK	84,9			OK		OK																			
	A2		OK	19,21	14,51	5,17	5,24	0,64	12,87	6,29	2,82	70	15	7,5	OK	83,9			OK		OK																			
	A3		OK	19,20	14,50	5,16	5,23	0,64	12,84	6,30	2,83	70	15	7,5	OK	84,4			OK		OK																			
	A4		OK	19,25	14,52	5,17	5,23	0,63	12,88	6,29	2,89	70	15	7,5	OK	84,2			OK		OK																			
	A5		OK	19,25	14,49	5,17	5,18	0,63	12,85	6,35	2,80	70	15	7,5	OK	85,0			OK		OK																			
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.75 < t < 600	B1		OK	19,21	14,49	5,17	5,18	0,65	12,84	6,30	2,82	70	15	7,5	OK	83,5		195,30	OK		OK																			
	B2		OK	19,22	14,48	5,19	5,19	0,63	12,88	6,33	2,90	70	15	7,5	OK	86,5		143,40	OK		OK																			
	B3		OK	19,28	14,48	5,17	5,18	0,64	12,89	6,35	2,89	70	15	7,5	OK	84,5		175,20	OK		OK																			
	B4		OK	19,23	14,53	5,20	5,21	0,63	12,93	6,31	2,94	70	15	7,5	OK	84,2		151,10	OK		OK																			
	B5		OK	19,29	14,53	5,17	5,23	0,65	12,94	6,38	2,89	70	15	7,5	OK	82,0		218,40	OK		OK																			
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.25 < t < 50	C1		OK	19,25	14,52	5,14	5,19	0,64	12,86	6,30	2,86	70	15	7,5	OK	84,7		11,40	OK		OK																			
	C2		OK	19,25	14,51	5,16	5,22	0,63	12,93	6,25	2,94	70	15	7,5	OK	85,8		7,80	OK		OK																			
	C3		OK	19,20	14,47	5,15	5,18	0,64	12,83	6,29	2,79	70	15	7,5	OK	84,7		9,50	OK		OK																			
	C4		OK	19,23	14,49	5,18	5,20	0,63	12,86	6,30	2,89	70	15	7,5	OK	84,9		9,50	OK		OK																			
	C5		OK	19,30	14,50	5,12	5,23	0,64	12,95	6,28	2,99	70	15	7,5	OK	84,2		10,40	OK		OK																			
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.15 < t < 5	D1		OK	19,20	14,47	5,12	5,20	0,63	12,87	6,26	2,81	70	15	7,5	OK	84,1		0,40	OK		OK																			
	D2		OK	19,25	14,49	5,15	5,19	0,63	12,95	6,33	2,89	70	15	7,5	OK	85,2		0,40	OK		OK																			
	D3		OK	19,24	14,49	5,19	5,19	0,64	12,88	6,31	2,84	70	15	7,5	OK	82,5		0,50	OK		OK																			
	D4		OK	19,20	14,52	5,12	5,18	0,64	12,85	6,26	2,82	70	15	7,5	OK	83,8		0,50	OK		OK																			
	D5		OK	19,23	14,53	5,18	5,23	0,64	12,91	6,25	2,86	70	15	7,5	OK	81,9		0,50	OK		OK																			
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.04 < t < 0.5	E1		OK	19,23	14,53	5,18	5,18	0,64	12,87	6,32	2,81	70	15	7,5	OK	86,1		0,08	OK		OK																			
	E2		OK	19,22	14,47	5,14	5,18	0,64	12,87	6,27	2,80	70	15	7,5	OK	85,4		0,08	OK		OK																			
	E3		OK	19,21	14,53	5,20	5,18	0,64	12,85	6,34	2,83	70	15	7,5	OK	84,7		0,09	OK		OK																			
	E4		OK	19,19	14,51	5,14	5,17	0,63	12,85	6,30	2,82	70	15	7,5	OK	84,8		0,08	OK		OK																			
	E5		OK	19,23	14,50	5,19	5,19	0,64	12,93	6,32	2,91	70	15	7,5	OK	82,7		0,09	OK		OK																			
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.02 < t < 0.1	F1		OK	19,26	14,52	5,14	5,20	0,63	12,86	6,32	2,87	70	15	7,5	OK	84,3		0,02	OK		OK																			
	F2		OK	19,19	14,49	5,15	5,21	0,63	12,97	6,35	2,92	70	15	7,5	OK	83,7		0,02	OK		OK																			
	F3		OK	19,26	14,50	5,17	5,21	0,65	12,85	6,39	2,87	70	15	7,5	OK	83,5		0,02	OK		OK																			
	F4		OK	19,26	14,52	5,18	5,21	0,64	12,95	6,38	2,91	70	15	7,5	OK	84,8		0,02	OK		OK																			
	F5		OK	19,25	14,53	5,19	5,22	0,66	12,93	6,34	2,88	70	15	7,5	OK	83,6		0,02	OK		OK																			
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h	G1		OK	19,28	14,50	5,13	5,24	0,65	12,92	6,31	2,97	70	15	7,5	OK	83,7		>100	OK		OK																			
	G2		OK	19,20	14,49	5,18	5,20	0,64	12,84	6,35	2,83	70	15	7,5	OK	83,8		>100	OK		OK																			
	G3		OK	19,23	14,51	5,18	5,21	0,64	12,89	6,35	2,86	70	15	7,5	OK	82,9		>100	OK		OK																			
	G4		OK	19,24	14,53	5,18	5,18	0,64	12,82	6,36	2,80	70	15	7,5	OK	83,8		>100	OK		OK																			
	G5		OK	19,25	14,49	5,17	5,20	0,63	12,85	6,27	2,79	70	15	7,5	OK	84,9		>100	OK		OK																			
Data Analysis																							ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																Overall Result:	
n (sample size)			n		35	35	35	35	35	35	35					35				-																				
Xt (average)			Xt		19,24	14,50	5,16	5,20	0,64	12,89	6,32	2,86				84,22				-																				
St (standard deviation)			St		0,03	0,02	0,02	0,02	0,01	0,04	0,04	0,05				1,04				-																				
LSL (lower spec limit)			LSL		18,8	14,10	5,0	ns	0,6	ns	6,0	1,5				ns				0,75	End Notes:																			
USL (upper spec limit)			USL		19,4	14,80	5,4	5,5	0,7	15,0	7,0	3,2				125				600																				
Min (lowest data value)			min		19,19	14,47	5,12	5,17	0,63	12,82	6,25	2,79				81,90				-																				
Max (highest data value)			max		19,30	14,53	5,20	5,24	0,66	12,97	6,39	2,99				86,50				-																				
Cp = (USL - LSL)/(6*St)			Cp		3,446	6,044	2,958	44,613	2,158	60,700	4,433	5,429				19,974				-																				
CPU = (USL - Xt)/(3*St)			CPU		1,884	5,102	3,482	4,848	2,651	17,116	6,067	2,148				13,033				-																				
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)			CPL		5,007	6,986	2,434	nm	1,665	nm	2,799	8,710				nm				-																				
Cpk = lower of CPU or CPL			Cpk		1,884	5,102	2,434	4,848	1,665	17,116	2,799	2,148				13,033				-																				

		Product Validation Data															period:		mar.2022									
Product Series:		Norm																										
Current Rating:		30 A																										
				5.1 gen'l 5.1 dimensions										5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud		Lot Specific			4 load 135%		5.1 gen'l		Detail test	
		lot/sample#		OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]					
5.7.1 breaking capacity V3=[OK/NOK]	A1		OK	19,22	14,44	5,13	5,23	0,64	12,82	6,32	2,83	70	15	7,5	OK	87,0				OK		OK						
	A2		OK	19,24	14,45	5,13	5,23	0,64	12,84	6,32	2,82	70	15	7,5	OK	86,7				OK		OK						
	A3		OK	19,22	14,45	5,15	5,22	0,64	12,84	6,43	2,83	70	15	7,5	OK	85,2				OK		OK						
	A4		OK	19,22	14,49	5,13	5,22	0,65	12,81	6,44	2,83	70	15	7,5	OK	84,3				OK		OK						
	A5		OK	19,23	14,49	5,12	5,23	0,64	12,83	6,34	2,84	70	15	7,5	OK	85,8				OK		OK						
4 load 135% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.75 < t < 600	B1		OK	19,25	14,45	5,13	5,23	0,64	12,85	6,37	2,84	70	15	7,5	OK	85,3		69,31	OK			OK						
	B2		OK	19,23	14,47	5,15	5,23	0,64	12,82	6,37	2,81	70	15	7,5	OK	85,2		54,81	OK			OK						
	B3		OK	19,21	14,42	5,15	5,23	0,64	12,84	6,39	2,80	70	15	7,5	OK	86,0		53,14	OK			OK						
	B4		OK	19,25	14,46	5,13	5,24	0,64	12,85	6,36	2,84	70	15	7,5	OK	85,1		80,41	OK			OK						
	B5		OK	19,24	14,46	5,13	5,23	0,64	12,83	6,38	2,82	70	15	7,5	OK	85,9		52,37	OK			OK						
4 load 160% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.25 < t < 50	C1		OK	19,22	14,47	5,13	5,23	0,64	12,83	6,36	2,82	70	15	7,5	OK	85,3		7,87	OK			OK						
	C2		OK	19,21	14,47	5,11	5,23	0,64	12,84	6,34	2,80	70	15	7,5	OK	85,4		7,56	OK			OK						
	C3		OK	19,21	14,43	5,13	5,23	0,64	12,84	6,37	2,83	70	15	7,5	OK	86,3		6,55	OK			OK						
	C4		OK	19,21	14,50	5,11	5,22	0,66	12,81	6,34	2,80	70	15	7,5	OK	84,4		8,11	OK			OK						
	C5		OK	19,25	14,47	5,11	5,23	0,63	12,84	6,37	2,82	70	15	7,5	OK	85,9		6,77	OK			OK						
4 load 200% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.15 < t < 5	D1		OK	19,22	14,41	5,12	5,23	0,64	12,83	6,37	2,82	70	15	7,5	OK	87,2		0,80	OK			OK						
	D2		OK	19,25	14,48	5,13	5,22	0,64	12,85	6,40	2,84	70	15	7,5	OK	86,8		0,75	OK			OK						
	D3		OK	19,24	14,46	5,11	5,22	0,65	12,84	6,34	2,82	70	15	7,5	OK	84,5		0,81	OK			OK						
	D4		OK	19,25	14,48	5,11	5,24	0,64	12,84	6,31	2,84	70	15	7,5	OK	86,5		0,77	OK			OK						
	D5		OK	19,23	14,46	5,11	5,23	0,64	12,84	6,37	2,84	70	15	7,5	OK	83,3		0,84	OK			OK						
4 load 350% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.04 < t < 0.5	E1		OK	19,21	14,46	5,11	5,22	0,64	12,82	6,33	2,84	70	15	7,5	OK	85,4		0,11	OK			OK						
	E2		OK	19,24	14,49	5,11	5,22	0,64	12,83	6,34	2,84	70	15	7,5	OK	84,4		0,09	OK			OK						
	E3		OK	19,23	14,48	5,11	5,23	0,64	12,84	6,35	2,83	70	15	7,5	OK	85,1		0,11	OK			OK						
	E4		OK	19,25	14,47	5,13	5,23	0,64	12,85	6,38	2,82	70	15	7,5	OK	84,1		0,09	OK			OK						
	E5		OK	19,22	14,47	5,13	5,24	0,65	12,82	6,33	2,82	70	15	7,5	OK	85,6		0,09	OK			OK						
4 load 600% V2=t [s] V3=[OK/NOK] 0.02 < t < 0.1	F1		OK	19,24	14,45	5,12	5,22	0,64	12,83	6,41	2,83	70	15	7,5	OK	85,8		0,02	OK			OK						
	F2		OK	19,25	14,45	5,11	5,20	0,65	12,84	6,40	2,82	70	15	7,5	OK	86,3		0,02	OK			OK						
	F3		OK	19,25	14,46	5,15	5,24	0,64	12,83	6,40	2,84	70	15	7,5	OK	86,1		0,02	OK			OK						
	F4		OK	19,21	14,46	5,15	5,23	0,65	12,85	6,39	2,82	70	15	7,5	OK	84,1		0,02	OK			OK						
	F5		OK	19,23	14,45	5,14	5,24	0,65	12,85	6,37	2,85	70	15	7,5	OK	85,3		0,02	OK			OK						
4 load 110% V2=t [h] V3=[OK/NOK] > 100 h	G1		OK	19,23	14,46	5,11	5,22	0,64	12,84	6,41	2,84	70	15	7,5	OK	85,8		>100	OK			OK						
	G2		OK	19,23	14,50	5,11	5,23	0,64	12,85	6,33	2,82	70	15	7,5	OK	85,3		>100	OK			OK						
	G3		OK	19,23	14,46	5,15	5,22	0,65	12,84	6,40	2,84	70	15	7,5	OK	85,5		>100	OK			OK						
	G4		OK	19,22	14,44	5,12	5,22	0,64	12,84	6,34	2,83	70	15	7,5	OK	86,0		>100	OK			OK						
	G5		OK	19,24	14,46	5,15	5,23	0,66	12,85	6,35	2,82	70	15	7,5	OK	84,6		>100	OK			OK						
Data Analysis																						Overall Result:						
n (sample size)		n	ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																									
Xt (average)		Xt		35	35	35	35	35	35	35	35						35				-							
St (standard deviation)		St		19,23	14,46	5,13	5,23	0,64	12,84	6,37	2,83						85,47				-							
LSL (lower spec limit)		LSL		0,01	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01	0,03	0,01						0,89				-							
USL (upper spec limit)		USL		18,8	14,10	5,0	ns	0,6	ns	6,0	1,5					ns					0,75	End Notes:						
				19,4	14,80	5,4	5,5	0,7	15,0	7,0	3,2					120					600							
Min (lowest data value)		min		19,21	14,41	5,11	5,20	0,63	12,81	6,31	2,80						83,30				-							
Max (highest data value)		max		19,25	14,50	5,15	5,24	0,66	12,85	6,44	2,85						87,20				-							
Cp = (USL - LSL)/(6*St)		Cp		7,033	5,758	4,454	112,221	2,681	219,335	5,149	22,248						22,405				-							
CPU = (USL - Xt)/(3*St)		CPU		3,965	5,560	6,096	11,123	3,064	63,277	6,527	9,759						12,894				-							
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)		CPL		10,100	5,955	2,812	nm	2,298	nm	3,772	34,737						nm				-							
Cpk = lower of CPU or CPL		Cpk		3,965	5,560	2,812	11,123	2,298	63,277	3,772	9,759						12,894				-							

Product Validation Data															period: mar.2022										
Product Series:	Norm																								
Current Rating:	35 A																								
			5.1 gen'l 5.1 dimensions										5.3.1 contact stability				5.2.1 Ud			Lot Specific			4 load 135%	5.1 gen'l	Detail test
	lot/sample#		OK/NOK	L1 [mm]	L4 (AAC) [mm]	L5 [mm]	B1 [mm]	B3 (AAE) [mm]	H1 (AHL) [mm]	H2 (AAD) [mm]	H4 [mm]	F1	F2	F3	Result	[mV]	V1	V2	V3	[s]	OK/NOK	Report/File [filename]			
5.6.2 current step test	A1	1	OK	19.06	14.48	5.14	5.13	0.63	12.79	6.36	2.75	70	15	7.5	OK	92.8	98.90	143.50	OK		OK				
	V1=Tn [°C]	A2	2	OK	19.12	14.55	5.15	5.15	0.63	12.78	6.41	2.77	70	15	7.5	OK	96.6	89.10	126.60	OK	OK				
	V2=Tu [°C]	A3	3	OK	19.07	14.42	5.15	5.16	0.62	12.81	6.38	2.79	70	15	7.5	OK	98.0	92.26	131.20	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	A4	4	OK	19.07	14.49	5.16	5.16	0.64	12.78	6.38	2.77	70	15	7.5	OK	92.4	88.90	132.20	OK	OK				
		A5	5	OK	19.05	14.54	5.16	5.15	0.65	12.82	6.40	2.77	70	15	7.5	OK	96.1	106.92	154.80	OK	OK				
4 load 135%	B1	6	OK	19.07	14.59	5.16	5.16	0.63	12.84	6.38	2.77	70	15	7.5	OK	96.8		69.62	OK		OK				
	V2=t [s]	B2	7	OK	19.08	14.49	5.15	5.16	0.64	12.76	6.40	2.78	70	15	7.5	OK	92.1		73.31	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	B3	8	OK	19.06	14.48	5.15	5.15	0.63	12.81	6.43	2.76	70	15	7.5	OK	96.3		61.58	OK	OK				
		B4	9	OK	19.10	14.47	5.15	5.16	0.63	12.92	6.43	2.80	70	15	7.5	OK	93.2		66.58	OK	OK				
	0.75 < t < 600	B5	10	OK	19.11	14.48	5.16	5.17	0.63	12.77	6.43	2.78	70	15	7.5	OK	91.4		102.56	OK	OK				
4 load 160%	C1	11	OK	19.06	14.47	5.15	5.15	0.64	12.87	6.45	2.79	70	15	7.5	OK	93.2		7.92	OK		OK				
	V2=t [s]	C2	12	OK	19.06	14.50	5.15	5.14	0.63	12.81	6.40	2.75	70	15	7.5	OK	95.4		8.36	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	C3	13	OK	19.10	14.51	5.15	5.17	0.63	12.85	6.43	2.80	70	15	7.5	OK	96.0		7.16	OK	OK				
		C4	14	OK	19.09	14.45	5.16	5.17	0.64	12.81	6.38	2.78	70	15	7.5	OK	93.7		9.89	OK	OK				
	0.25 < t < 50	C5	15	OK	19.06	14.46	5.16	5.13	0.62	12.81	6.36	2.80	70	15	7.5	OK	93.0		9.48	OK	OK				
4 load 200%	D1	16	OK	19.06	14.48	5.15	5.16	0.63	12.82	6.38	2.77	70	15	7.5	OK	91.2		0.98	OK		OK				
	V2=t [s]	D2	17	OK	19.09	14.47	5.17	5.16	0.63	12.79	6.40	2.78	70	15	7.5	OK	95.6		0.86	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	D3	18	OK	19.09	14.45	5.15	5.16	0.64	12.79	6.43	2.78	70	15	7.5	OK	94.5		0.98	OK	OK				
		D4	19	OK	19.08	14.47	5.15	5.15	0.64	12.82	6.39	2.77	70	15	7.5	OK	95.2		0.91	OK	OK				
	0.15 < t < 5	D5	20	OK	19.09	14.51	5.17	5.17	0.64	12.76	6.44	2.78	70	15	7.5	OK	93.8		1.05	OK	OK				
4 load 350%	E1	21	OK	19.10	14.45	5.15	5.18	0.63	12.78	6.41	2.77	70	15	7.5	OK	96.8		0.09	OK		OK				
	V2=t [s]	E2	22	OK	19.07	14.48	5.15	5.17	0.63	12.83	6.45	2.79	70	15	7.5	OK	95.4		0.11	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	E3	23	OK	19.11	14.49	5.16	5.16	0.63	12.79	6.41	2.78	70	15	7.5	OK	96.0		0.09	OK	OK				
		E4	24	OK	19.10	14.47	5.17	5.18	0.63	12.83	6.42	2.78	70	15	7.5	OK	91.4		0.12	OK	OK				
	0.04 < t < 0.5	E5	25	OK	19.11	14.49	5.16	5.17	0.63	12.80	6.39	2.80	70	15	7.5	OK	91.4		0.11	OK	OK				
4 load 600%	F1	26	OK	19.12	14.51	5.13	5.18	0.64	12.83	6.42	2.78	70	15	7.5	OK	94.0		0.02	OK		OK				
	V2=t [s]	F2	27	OK	19.12	14.50	5.16	5.16	0.64	12.82	6.35	2.80	70	15	7.5	OK	97.0		0.02	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	F3	28	OK	19.11	14.48	5.14	5.20	0.64	12.84	6.40	2.84	70	15	7.5	OK	95.3		0.02	OK	OK				
		F4	29	OK	19.08	14.49	5.16	5.16	0.64	12.80	6.41	2.78	70	15	7.5	OK	94.2		0.02	OK	OK				
	0.02 < t < 0.1	F5	30	OK	19.08	14.46	5.15	5.16	0.63	12.71	6.39	2.78	70	15	7.5	OK	99.3		0.02	OK	OK				
4 load 110%	G1	31	OK	19.10	14.47	5.15	5.16	0.64	12.79	6.37	2.78	70	15	7.5	OK	92.4		100.0	OK		OK				
	V2=t [h]	G2	32	OK	19.09	14.44	5.14	5.16	0.64	12.83	6.46	2.77	70	15	7.5	OK	95.6		100.0	OK	OK				
	V3=[OK/NOK]	G3	33	OK	19.08	14.49	5.16	5.15	0.63	12.81	6.43	2.76	70	15	7.5	OK	94.8		100.0	OK	OK				
		G4	34	OK	19.12	14.41	5.14	5.16	0.64	12.83	6.41	2.79	70	15	7.5	OK	95.4		100.0	OK	OK				
	> 100 h	G5	35	OK	19.10	14.50	5.15	5.19	0.64	12.78	6.45	2.80	70	15	7.5	OK	92.1		100.0	OK	OK				
Data Analysis																						Overall Result:			
ns = not specified, nm = not relevant, na = not available																									
n (sample size)	n		35	35	35	35	35	35	35	35						35				-					
Xt (average)	Xt		19.09	14.48	5.15	5.16	0.63	12.81	6.41	2.78						94.53				-					
St (standard deviation)	St		0.02	0.03	0.01	0.01	0.01	0.04	0.03	0.02						2.05				-					
LSL (lower spec limit)	LSL		18.8	14.10	5.0	ns	0.6	ns	6.0	1.5						ns				0.75					
USL (upper spec limit)	USL		19.4	14.80	5.4	5.5	0.7	15.0	7.0	3.2						120				600					
Min (lowest data value)	min		19.05	14.41	5.13	5.13	0.62	12.71	6.35	2.75						91.20				-					
Max (highest data value)	max		19.12	14.59	5.17	5.20	0.65	12.92	6.46	2.84						99.30				-					
Cp = (USL - LSL)/(6*St)	Cp		4.814	3.442	7.407	63.755	2.546	69.685	5.938	16.791						9.755				-					
CPU = (USL - Xt)/(3*St)	CPU		5.016	3.121	9.142	7.849	3.346	20.367	7.047	8.272						4.142				-					
CPL = (Xt - LSL)/(3*St)	CPL		4.613	3.762	5.672	nm	1.746	nm	4.828	25.311						nm				-					
Cpk = lower of CPU or CPL	Cpk		4.613	3.121	5.672	7.849	1.746	20.367	4.828	8.272						4.142				-					

